

关于宜科

四川宜科纯水设备有限公司是集研发、生产、销售和维修售后为一体的医疗水处理专业化公司，拥有18项专利技术，产品通过CE、ISO9001:2008认证，符合GLP标准。

公司生产的“宜科”超纯水系统是国内知名的水处理设备，为全国18000家科研、高等院校、军工、航天、生物、化学、制药、环保、医院、卫生、电力、冶金、食品、饮料、农林、水等领域用户的实验室/检验科/消毒供应中心/透析中心提供专业的纯水、超纯水解决方案和设备，已成为全国领先的医疗纯水设备整体提供商。

宜科倡导“务实、开放、创新、共赢”的企业精神，追求“一流品牌、一流质量、一流服务”的经营理念 and “开创全新用水环境”为产品服务理念。在国内设立3大耗材耗品库（成都、郑州、广州），5大技术服务中心（成都、郑州、广州、兰州、沈阳），15个分布在主要省会城市的技术服务点的近70名售后服务工程师24小时持续不断处理所有报修服务，并开通了400-600-7512全国技术服务热线，在接到报修通知后2个工作日内赶到现场，并连续进行维修，直至故障完全排除，设备完全恢复正常为止。我们备有足够的零部件，以满足设备的维修需要。我们注重产品的研发与技术力量的储备，使公司能够可持续的发展，在日益激烈的市场竞争中保持高速的成长，推进中国医疗纯水、超纯水设备生产的规范化和现代化进程。



EKEA 宜科® 地址：成都市高新区科园南路1号大一高新孵化园B座3/4层 网址：www.ekea.net.cn
电话：028-85585141 85585142 传真：028-85585140

成都	重庆	贵阳	昆明	拉萨	乌鲁木齐	甘宁青	西安	桂琼	广州	福州	南昌
18011371636	18011371651	18011371637	18011371200	18011371612	18011371650	18011371189	18011371190	18011371662	18011371660	18980800203	18011371659
18011371639	武汉	长沙	黑龙江	沪苏皖	郑州	济南	晋内蒙古	京津冀	海外市场	耗材耗品	
18011371638	18011371657	18011371658	18980800536	18980800381	18011371656	18011371677	18011371653	18011371652	18011371661	18011377198/	18080196375



血液透析用制水设备

稳定 ◊ 经济 ◊ 安全 ◊ 低 噪 音



宜科EKEA®
开 创 全 新 用 水 环 境

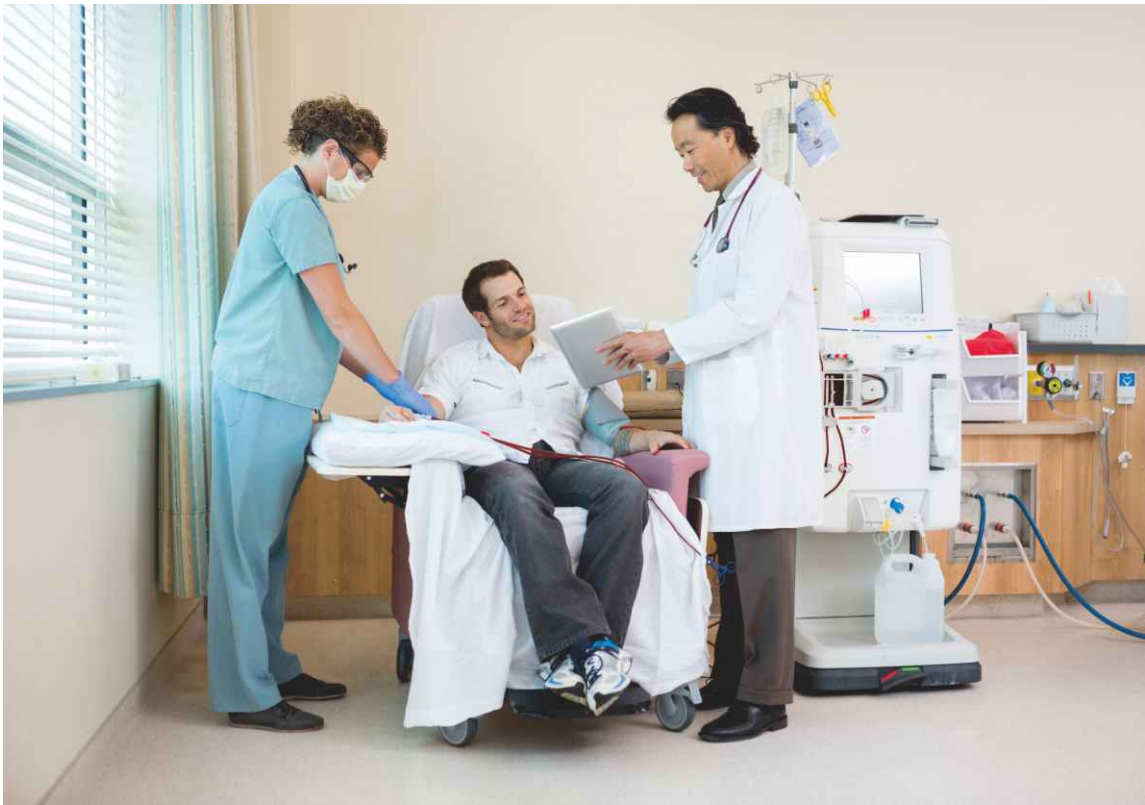
EKUS-III系列

血液透析用制水设备

血液透析用制水设备EKUS-III系列满足于10床、10-20床、20-40床、40-60床、60-80床、80-100床、100-150床、150床以上血液透析机配套使用。

宜科可完全配套费森尤斯、贝朗、百特金宝、尼普洛、东丽、威高日机装、山外山、暨华、贝而克等国内外任何品牌血液透析机。

稳定 安全 经济 低噪音



系统特点：

- 原水系统，预处理采用多介质+双碳罐+进口漂莱特阳树脂，去除水中余氯，降低Ca²⁺、Mg²⁺等离子浓度，使之达到膜标准进水水质；
- 反渗透系统，双级RO膜反渗透工艺设计，水质更稳定，一二级可紧急切换；
- 消毒系统，化学消毒和热消毒可分段进行，也可单独形成封闭的消毒体系，整机系统消毒安全可靠；
- 输送系统，SUS304/SUS316/UPVC/CPVC/PEX等多种材质供你选择，管路转角≥135°，流水平顺，消毒液或纯水均无死角；
- 控制系统，PLC和液屏联合使用，系统更智能运行更平衡；
- 产水水质：符合YY0572-2015《血液透析和相关治疗用水》要求，符合美国AAMI/ASAIO血液透析用水标准。



开 创 全 新 用 水 环 境

水质更稳定

- 针对12000多家医院的用水环境，设计了不同原水工艺，满足不同等级医院的透析中心；
- 满足原水TDS值从100-2000ppm的现状，预处理采用多介质+双碳罐+进口漂莱特阳树脂，去除水中余氯，降低Ca²⁺、Mg²⁺等离子浓度，保证一级膜进水水质；
- 双级RO膜反渗透系统工艺水质更稳定。



成本更经济

- 变频控制，根据用水量，消耗电能；
- 系统回水率≥70%，二级浓水全回收，一级选择性回收等多种节水方式；
- 反渗透膜定时冲洗、反洗，预处理控制头对原水的流速度和过水两进行有效分配，使预处理和膜的使用寿命更长。

运行更安全

- 整机选用304不锈钢，双面成型焊接技术使管壁光滑、流畅；
- 输水管路转角≥135°的顺流型无死角设计，减少微生物滋生；
- 优化的PLC程序设计，让制水系统和消毒系统有机结合，运行更合理；
- 选用知名零部件和完美的生产工艺，减少了设备运行故障；
- 离子去除率≥99.5%，细菌病毒去除率≥99.8%；
- 原水硬度和余氯（选配）在线监测；
- 循环管路直供衡压设计，保证透析安全。



更低噪音

- 选择静音效果更好的泵，解决噪音的问题；
- 整机管路运行路径设计科学合理，水流更平顺；
- 零部件和整机具更多支撑点，避免抖动产生新的噪音。





多重系统冗余设计

- 双级故障情况下，可启用单独一级/二级应急切换功能；
- 预处理子模块故障后，可屏蔽故障保障主系统运行。



夜间模式

- 为避免细菌滋生，保证设备长期稳定工作，系统集成了夜间间隔运行模式



远程短信/网络控制

- 系统集成远程APP监测控制，并可设置故障报警短信提醒功能



服务记录联系卡

- 具维修客服电话和耗材购买电话



良好的用户体验

- 专业定制化UI界面，友好的操作习惯，符合用户实际体验；
- 开机界面、历史记录、消毒流程等各功能版块一应俱全。

EKUS-RXD-20X热消毒系统

热灭菌法利用高温使微生物体内的蛋白质变性，酶活性消失，致使微生物体死亡。本设备采用电加热方式将循环系统中的水温提升到85℃~95℃，并保持水温循环设定的时间，从而达到消毒的效果。

功能特点：

- 系统具有电气故障保护功能；
- 具有实时智能的系统水温、器件监测功能；
- 采用一键自动操作的同时、手动操作的功能方便了设备的检修与维护；
- 采用6根高安全防护等级的电磁加热管，使得加热过程安全高效；
- 该系统采用PLC+触摸屏集中控制；
- 具自动/手动两种控制模式，具故障识别/电压安全/过载保护/自动保护/报警功能/自动停机/报警；
- 反渗透具有RO膜防垢保护功能，自动在线定时冲洗RO膜；
- 产水水质实时在线监测；
- 系统结构布置紧凑，占地面积小，有效节约空间，结构设计简单、可靠、维护简便；
- 产品设计标准通用系统化,零部件易拆装/更换/清洗；
- 产品材料无污染/节能/低维护成本/寿命长；



产品稳定高效的对高温设备进行纯水供应，并且在热消毒的过程中根据功能需要对血透用制水机进行自动化控制，配合化学消毒或热消毒的过程，可对反渗透系和纯水输送管路进行整体消毒。